Everllence

Lieferung von Kompressorsystem nach Litauen

[23.10.2025] Das Unternehmen Everllence liefert ein vollelektrisches MOPICO-Kompressorsystem für die Gasverdichterstation Jauni?nai in Litauen. Die Technologie soll den Gastransport zwischen Lettland und Polen effizienter und klimafreundlicher machen.

Das Unternehmen Everllence hat mit dem europäischen EPC-Generalunternehmer MT Group einen Vertrag über die Lieferung eines hermetisch gekapselten Fünf-Megawatt-MOPICO-Systems (Motor Pipeline Compressor) geschlossen. Wie Everllence mitteilt, wird der vollelektrische Kompressor mit integrierter Magnetlagertechnologie in der Verdichterstation Jauni?nai in Litauen installiert, die vom nationalen Gasnetzbetreiber AB Amber Grid betrieben wird.

Das litauische Gasfernleitungsnetz fungiert als regionaler Verbindungskorridor zwischen Lettland und Polen. Damit große Gasmengen über weite Strecken transportiert werden können, müssen Kompressoren den Leitungsdruck regelmäßig erhöhen. Die neue Einheit von Everllence wird das Erdgas auf etwa 53 bar verdichten und dadurch die Transportkapazität der Anlage steigern. Der Betrieb erfolgt mit Strom aus erneuerbaren Quellen, wodurch während des laufenden Betriebs keine direkten CO?-Emissionen entstehen.

Nach Angaben von MT-Group-CEO Mindaugas Zakaras zeigt das Projekt, wie sich Spitzentechnologie und Nachhaltigkeit vereinen lassen. Die Integration emissionsfreier Kompression in das Netz von Amber Grid sei ein wichtiger Schritt zur Modernisierung kritischer Energieinfrastruktur.

Auch Everllence hebt die Bedeutung der Kooperation hervor. Basil Zweifel, Senior Vice President Sales & Project Management Upstream & Midstream, erklärt, die MOPICO-Technologie verbinde Energieeffizienz, Flexibilität und Umweltfreundlichkeit. Dank ihres ölfreien, hermetisch gekapselten Designs komme sie ohne Trockengasdichtungen und Schmierölsysteme aus, was Emissionen eliminiere, den Wartungsaufwand senke und die Lebenszykluskosten reduziere.

Der Kompressor wird direkt von einem Everllence-Highspeed-Elektromotor angetrieben und durch aktive Magnetlager des Schweizer Unternehmens Mecos gestützt. Entwicklung, Fertigung und Prüfung erfolgen am Standort Zürich. Laut MT-Group-Geschäftsführerin Kristina Norvaišien? steht der Highspeed-Kompressor von Everllence für technologische Innovation und eine klare Ausrichtung auf Klimaneutralität.

Wiebke Korfitsen, Team Lead Commercial Bid Management bei Everllence, betont, dass der Vertragsabschluss das Ergebnis einer engen Zusammenarbeit sei. Das Unternehmen liefere Lösungen, die heutigen betrieblichen Anforderungen gerecht werden und zugleich Maßstäbe für Nachhaltigkeit setzen.

(th)